

Bombas N (3085 até 3301)



Produto

Bombas submersíveis de impulsor semiaberto antientupimento e auto-limpante para águas residuais e lamas que contenham fibras e sólidos.

Aplicações

- Elevatórias de Esgoto
- Abastecimento de Água
- Indústria
- Remoção de Resíduos Domésticos e Agropecuários
- Construção Civil
- Agricultura

Instalação

Semi-Permanente - P

Instalação fixa, em conexão de descarga estacionária, fundida em peça única, provida de curva 90°, a qual permite o acoplamento automático da bomba à tubulação de recalque.

Móvel - S

Apoio direto do conjunto no fundo do poço; Cotovelo de saída para acoplamento à mangueira.

Características de Processo

Temperatura máxima do líquido:	40°C
Submersão Máxima:	20 m
Faixa de pH:	5,5-13
Densidade Máxima:	1100 Kg/m ³

Características Elétricas

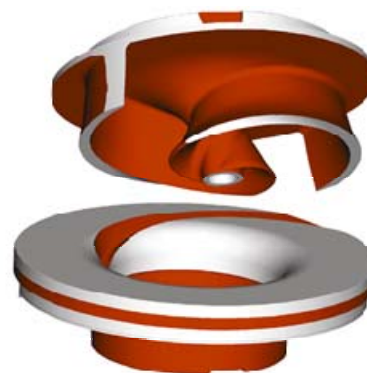
Motor:	Assíncrono de Indução
Índice de Proteção:	IP-68
Rotor:	Em curto circuito
Classe de Isolação:	H (180°C)
Partidas por hora:	Máx.: 30

Materiais

Carcaça / Voluta:	Ferro Fundido (GG25)
Impulsor:	Ferro Fundido (GG25)
Eixo:	AISI 431
Selo Interno:	WCCR / WCCR
Selo Externo:	WCCR / WCCR

Sensores Padrão

PT-100:	Bobinas do Estator
FLS:	Umidade na Câmara de Óleo



Impulsor