

Central Eletrônica de Monitoramento CEM

CEM - 09/2006 PT - 500 - Rev. 02 - FLT

Aplicação

A CEM - Central Eletrônica de Monitoramento, foi desenvolvida com a finalidade de concentrar em um único e compacto equipamento o monitoramento e controle de todas as proteções internas das bombas ABS.

com
inovação
tecnológica



A CEM executa os seguinte controles

- Monitora todos os térmicos da bomba, atuando no circuito de acionamento desligando o equipamento se um sobre aquecimento ocorrer;
- Monitora todos os dieletrodos da bomba, atuando no circuito de acionamento desligando o equipamento se água ou umidade excessiva entrar na mesma.

Especificações Elétricas

Alimentação	Tensão 90 a 240 Vac
	Frequência 60 Hz
	Tolerância a níveis de ruídos segundo recomendações das normas internacionais IEC 61000-4-4, IEC 61000-4-5, IEC 61000-4-11
Corrente máxima nos contatos de saída F e F1 (contatora)	10 A
Consumo máximo	3 watts
Tensão dos dieletrodos	12 Vcc max
Ajuste de sensibilidade dos dieletrodos	10 Ω a 700 Ω
Dimensões	Comprimento 147 mm
	Altura 55 mm
	Largura 95 mm
	Peso 370 g
Acessórios necessários	Dieletrodos e protetores térmicos
Temperatura de operação	0 a 50°C
Umidade relativa	0 a 85%
Sinalização	Led's e LCD
Distância máxima entre os sensores e a CEM	100 metros
Conexão na CEM	Conector 12 vias fêmea AKZ950/12/508
Proteção	Referência Reletrônica
	Fusível 0,5 A

Operação

Ocorrendo a atuação por mais de cinco segundos de qualquer um dos eletrodos ou térmicos da bomba, a CEM se desligará automaticamente e somente permitirá o religamento após os sensores estiverem desatuados e o botão de "Reset" pressionado por aproximadamente dois segundos.

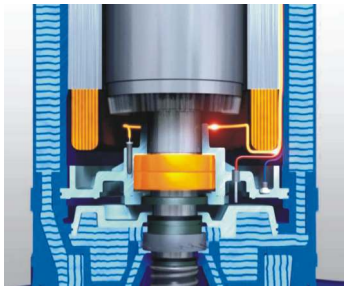
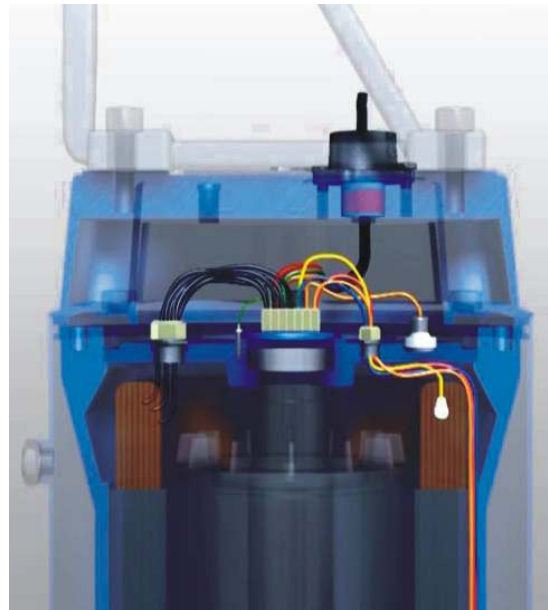
Caso os sensores continuem atuados e o botão de "Reset" seja pressionado, o painel continuará indicando sua atuação através do "LCD" (display de cristal líquido) com uma mensagem correspondente ao defeito detectado e não permitirá o religamento da bomba pelo operador até que o defeito seja solucionado.



A bomba poderá ser religada somente se for retirada toda a água do compartimento afetado e após o botão "Reset" ser pressionado.

Os sensores DI no sistema eletrônico de monitoramento da vedação reconhecem a entrada de umidade no depósito de óleo através da vedação do eixo.

Os sensores DI emitem um aviso de entrada de umidade e evita defeitos na unidade através de inspeções periódicas.



Em cada fase do estator, os sensores térmicos emitem um aviso ou desligam automaticamente antes de que o limite de temperatura seja alcançado.



Distribuído por:

ABS INDÚSTRIA DE BOMBAS CENTRÍFUGAS LTDA.

CURITIBA - PR

Fone: +55 41 2108-8100 / 3348-1991

Fax: +55 41 3348-1879

vendas.bra@absgroup.com

servicos@absgroup.com

SÃO PAULO - SP

Fone: +55 11 6972-8188

Fax: +55 11 6959-7290

vendas.spo@absgroup.com

SERRA - ES

Fone: +55 27 2104-2466

Fax: +55 27 2104-2461

vendas.csa@absgroup.com

BELO HORIZONTE - MG

Fone: +55 31 3377-1108

Fax: +55 31 3377-3056

dmj.abs@uol.com.br

SALVADOR - BA

Fone: +55 71 3230-0948

Fax: +55 71 3232-6982

fjf.abs@uol.com.br

RIO DE JANEIRO - RJ

Fone: +55 21 3339-0295

Fax: +55 21 3339-0295

rsm.abs@uol.com.br

www.absgroup.com